

## 13/15G 系列电站发动机使用注意事项

- 认真阅读 G 系列直列发动机使用保养说明书，严格遵守说明书中规定的操作步骤及保养规程，并做好定期保养记录。
- 依据说明书，根据使用环境合理选择燃油、润滑油和冷却液。
- 进气系统在空滤器之前要安装有效的防水和除尘相关装置，注意防止吸入雨、雪、灰尘等杂质。空滤需保持进气流畅，以免堵塞，影响发动机性能、导致功率下降。
- 每台发动机应有独立的排气系统，外接排气管直径需大于发动机的排气膨胀节接口直径，尽可能减少弯角，数量一般不大于 3 个 90 度弯角，保证排气通畅。消音器和排气管应使用吊架承重，严禁使用发动机排气管承重。
- 根据机组功率大小、使用要求合理选择发动机，严禁“超配”。同时建议选择上海柴油机股份有限公司认可的散热器厂家，避免散热器选择不当导致发动机进气不足、排温过高及“开锅”等现象。
- 环境温度低于 $-10^{\circ}\text{C}$ 时，须加装水加热冷启动辅助装置，待冷却液温度 $\geq 30^{\circ}\text{C}$ 后，正常启动发动机。不建议环境温度低于 $-35^{\circ}\text{C}$ 场所应用
- 起动发动机前，应做好“起动前的准备”工作，切记发动机必须空载起动。发动机长时间停置，再次使用前，需先将油泵手柄人工转动下，润滑下油泵零件，防止因缺油造成飞车。
- 发动机上凡有铅封之处，用户不得随意拆除自行调节。
- 机组成套时，电子调速系统中使用到的转速传感器严禁与其他系统共用，且除电子调速器超速保护外，必须设置其他独立、有效的超速保护装置（如超速停车等）；机械调速器机型同样必须设置其他独立、有效的超速保护装置（如超速停车等）；
- 13/15G 系列发动机适用的海拔高度为 2000m 以下。

<b>13/15G 系列电站发动机使用相关参数</b>	
燃油规格	GB252
润滑油规格	CF-4 及以上
冷却液规格	上柴有机型（防冻）冷却液
水温传感器接口	Rc1/2/NPT3/8(节温器处)
油温传感器接口	Rc1/2（油底壳）
油压传感器接口	Rc1/8（机体油泵侧）
水加热接口尺寸	M18×1.5（机体油泵侧）
油加热接口尺寸	M30×2（油底壳）
放油接口	M30×2（油底壳）
转速传感器接口	M18×1.5（飞轮壳）
怠速时机油压力 Mpa	≥0.15
正常运行时机油压力 Mpa	0.40~0.60
允许最高机油温度/℃	115
油底壳机油容量/L	41
发动机本体水总容量/L	25.5
允许的最大进气阻力/kpa	6
允许的最大排气背压/kpa	8
推荐的最小蓄电池容量(24V)/Ah	180
<b>13/15G 系列报警/停机参数设定值</b>	
转速高停机值/r/min	1725±30（50Hz）
	2070±30（60Hz）
油压低报警值/停机值 Mpa	0.15/0.12
水温高报警值/℃	98
额定/备用功率水温高停机值/℃	100/104
油温高报警值/℃	110

